



# BILANCIO DI **SOSTENIBILITÀ** 2022

---

COMPARTO CHIMICO TOSCANO



## **BILANCIO DI SOSTENIBILITÀ 2022 COMPARTO CHIMICO TOSCANO**

Cari Lettori,

sono orgoglioso di presentarvi anche quest'anno il Bilancio di Sostenibilità del Comparto Chimico Toscano che vuole condividere le attività e i risultati raggiunti nel 2022 e parlarvi della nostra industria chimica e del contesto in cui opera.

Questo lavoro viene pubblicato in un momento davvero complicato per le nostre imprese. Viviamo un momento di bassa crescita, di rallentamento generale dell'economia dovuto all'effetto negativo dei tassi di interesse elevati su imprese e famiglie e di una dinamica negativa del commercio internazionale. La produzione industriale è in calo e dobbiamo tenere alta l'attenzione sui settori strategici per la nostra economia, in particolare su quelli più energivori come la chimica. Abbiamo bisogno di non perdere competitività e di una politica industriale seria e stabile che sappia sostenere l'impegno delle imprese nel raggiungimento di produzioni sempre più sostenibili, sia da un punto di vista ambientale che sociale.



La chimica è tra i settori che più investono per raggiungere questo obiettivo. L'edizione 2022 del Bilancio di Sostenibilità della chimica toscana dimostra quanti passi avanti sono stati fatti negli anni dalle imprese del Comparto che producono e mantengono, all'interno del territorio di riferimento, gran parte della ricchezza economica generata. Sono per lo più imprese ben strutturate con un numero medio di addetti doppio rispetto al dato manifatturiero e che incidono sul dato del Comparto per oltre il 7% in termini di fatturato. Il valore delle vendite all'estero è pari a 3 miliardi di euro, una quota che rappresenta il 5% dell'export nazionale di settore.

La chimica toscana è lavoro, è ricerca, è indotto. Ma anche tecnologie green, salute e sicurezza. Dei 130 milioni di euro investiti nel 2022 – con un incremento importante rispetto al 2021 – molti sono destinati proprio al miglioramento degli aspetti legati alla salute e alla sicurezza nei luoghi di lavoro e alla riduzione di sprechi di materie prime, all'implementazione di processi di circolarità delle risorse e all'autoproduzione di energia attraverso l'impiego di nuove tecnologie green.

Grazie al Bilancio di Sostenibilità possiamo condividere il valore del Comparto con le istituzioni e i cittadini e avvicinare sempre di più l'industria chimica alle comunità in cui opera e soprattutto alle nuove generazioni. A quest'ultime guardiamo con fiducia e il nostro impegno per il prossimo futuro sarà quello di continuare a dialogare con gli stakeholder, come imprese e come associazioni, ma anche quello di promuovere momenti di maggiore collaborazione e scambio con il mondo dell'istruzione per promuovere sempre di più tra i giovani la cultura della sostenibilità.

**Maurizio Bigazzi**

*Presidente Confindustria Toscana*



# EDIZIONE DI **SINTESI**

---

## **XXIV° Bilancio di Sostenibilità**

Il Bilancio di Sostenibilità del Comparto Chimico Toscano 2022 è stato redatto secondo i principi di rendicontazione degli Standard GRI 2021. In tale ottica, il focus del Bilancio è stato posto sulle tematiche materiali, ovvero le tematiche i cui impatti sono stati percepiti come maggiormente significativi dal gruppo di lavoro e sulla gestione di tali impatti da parte delle aziende del Comparto.

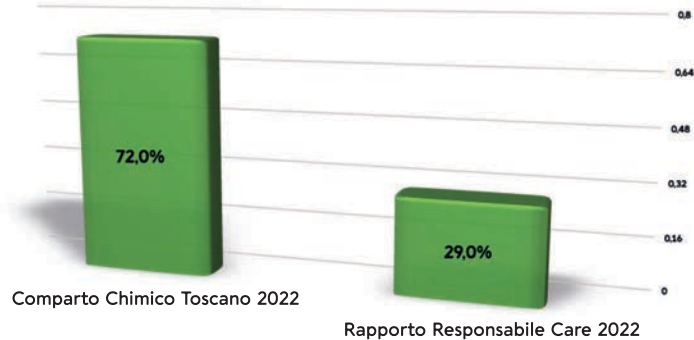
La gestione degli impatti relativi alle tematiche materiali si concretizza nell'adozione di sistemi per il monitoraggio degli aspetti relativi alla qualità, sicurezza, ambiente, governance aziendale e di altri aspetti specifici del settore. Un'attenta gestione permette di prevenire e affrontare correttamente i rischi aziendali di settore e di ottenere un vantaggio competitivo sui mercati di riferimento.

# EDIZIONE DI **SINTESI**

Certificazioni per Salute, Sicurezza e Ambiente (%)



Rifiuti generati destinati a riciclo (%)





## EDIZIONE DI **SINTESI**

---

### **INCONTRO ANNUALE CON GLI STAKEHOLDER**

Parte integrante del processo di rendicontazione è, come ogni anno, il dialogo con gli stakeholder: per questa XXIV° edizione è stato previsto un momento di confronto strutturato organizzato il 4 ottobre 2023. L'incontro ha permesso di esporre i principali highlight relativi alle performance delle aziende del Comparto e rappresenta un'importante occasione di confronto diretto tra le aziende e le numerose categorie di stakeholder presenti, su tematiche strategiche per uno sviluppo sostenibile condiviso.

# GOVERNANCE E SOSTENIBILITÀ ECONOMICA



Evidenzia “l’effetto economico” che le attività delle aziende del Comparto generano e distribuiscono sulle varie categorie di stakeholder, gli investimenti effettuati e le attività di ricerca e sviluppo realizzate e i modelli di gestione adottati.



## VALORE ECONOMICO GENERATO 4,4 MILIARDI €

Nel 2022, il valore economico generato è stato di oltre 4,4 miliardi di euro (+41,6% sul 2021).

## VALORE ECONOMICO DISTRIBUITO AGLI STAKE HOLDER 4,3 MILIARDI €



Nel 2022 il valore economico distribuito dalle aziende ai propri stakeholder è stato di 4,3 miliardi di euro (+42,1% sul 2021).



## PERSONALE 182 MILIONI €

Ai lavoratori diretti delle aziende del Comparto nel 2022 sono stati destinati circa 182 milioni di euro, in forma di salari e stipendi, oneri sociali etc. (+1,1% sul 2021).

## PUBBLICA AMMINISTRAZIONE 52 MILIONI €



Nel 2022 alle Pubbliche Amministrazioni sono stati destinati più di 52 milioni di euro per tasse e imposte (+49,8% sul 2021).

# GOVERNANCE E SOSTENIBILITÀ ECONOMICA

I temi materiali per questo ambito sono:

gestione dei rischi di sostenibilità

valore economico generato

integrità, etica e anticorruzione



## **INVESTIMENTI** **130 MILIONI €**

Nel 2022 sono stati effettuati investimenti per 130 milioni di euro (+12,9% sul 2021).



## **SPESE PER APPROVVIGIONAMENTI** **4,1 MILIARDI €**

Oltre 4 miliardi di euro (+44,9% sul 2021) sono stati destinati agli acquisti di materie prime, beni e servizi.

## **FATTURATO IMPRESE TERZE** **180 MILIONI €**

Nel 2022 le aziende del Comparto hanno corrisposto alle imprese terze operanti all'interno dei rispettivi stabilimenti quasi 180 milioni di euro, in aumento rispetto al 2021 (+29,2%).



## **FORNITORI TOSCANI** **310 MILIONI €**

Nel 2022 le spese per le forniture provenienti da aziende toscane sono state circa 310 milioni di euro (19% della spesa italiana).





# SOSTENIBILITÀ SOCIALE



Comprende i diversi aspetti dell'interscambio tra le aziende del Comparto e il contesto in cui operano, in particolare le interazioni che queste vivono quotidianamente con i propri stakeholder.



## **PERSONE OCCUPATE** **4.928**

2.693 dipendenti diretti  
112 collaboratori e somministrati  
2.123 personale imprese terze

## **OCCUPAZIONE A TEMPO INDETERMINATO** **94%**



Per le aziende del Settore Manifatturiero Toscano l'occupazione a tempo indeterminato è pari al 93,1%.



## **OCCUPAZIONE FEMMINILE** **12%**

L'incidenza percentuale del genere femminile per mansioni dirigenziali e di quadro è del 20% e per quelle impiegatizie del 18%. Le donne rappresentano il 32% dei componenti dei CdA.

## **FORMAZIONE** **37,6 ore medie per dipendente**



Nel 2022 sono state erogate quasi 100.000 ore di formazione ai dipendenti (+1,8% sul 2021). Le ore medie di formazione per dipendente sono pari a 37,6 ore.

# SOSTENIBILITÀ SOCIALE

I temi materiali per questo ambito sono:

salute e sicurezza sul lavoro

crescita professionale e formazione

diritti umani, pari opportunità e benessere dei lavoratori



## INDICE DI FREQUENZA DEGLI INFORTUNI 3,2

Nel 2022 l'indice di frequenza degli infortuni dei dipendenti del Comparto, non comprensivo degli infortuni in itinere, è stato di 3,2 (per milioni di ore lavorate). Tale indice risulta inferiore sia a quello delle aziende aderenti al *Rapporto Responsible Care 2022* (3,8) sia a quello delle aziende del Settore Manifatturiero Toscano (10,9).

## NUOVE ASSUNZIONI 242



Nel 2022 sono stati assunti 242 lavoratori, di cui il 30% con età inferiore a 30 anni.



## PARTNERSHIP CON SCUOLE E UNIVERSITÀ 77 INIZIATIVE

36 Stage

7 Tesi

34 Eventi nelle scuole

## LIBERALITÀ 670 mila €



Nel 2022 le aziende hanno erogato contributi economici e sponsorizzazioni per iniziative territoriali per circa 670 mila euro (+3,8% sul 2021).

# SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE



Comprende gli impatti che le attività produttive delle aziende del Comparto generano, evidenziando l'impegno costante delle imprese per la tutela e salvaguardia dell'ambiente.



## MATERIE PRIME UTILIZZATE 7,2 MILIONI DI TONNELLATE

Nel 2022 la quantità di materie prime utilizzate è stata di circa 7,2 milioni di tonnellate (-10,9% sul 2021).



## COSTI ENERGETICI 770 MILIONI €

Nel 2022 i costi sostenuti per l'approvvigionamento di energia elettrica, combustibili e vapore sono stati circa 770 milioni di euro (+113% sul 2021).

## FABBISOGNO ENERGETICO 31,5% ENERGIA AUTOPRODOTTA



Nel 2022 l'energia elettrica autoprodotta e consumata dalle aziende è stata di circa 326 milioni di kWh, il 31,5% del fabbisogno energetico totale.

## INCIDENZA COSTO ENERGIA 17,5% SUL VALORE DELLA PRODUZIONE



Nel 2022 l'incidenza del costo dell'energia sul valore della produzione è stata del 17,5% (rispetto a 11,6% nel 2021).

**I temi materiali per questo ambito sono**  
supporto all'economia circolare  
risparmio energetico  
gestione dei rifiuti



**ACQUE RICICLATE**  
**2,5 MILIONI m3**

Nel 2022 il quantitativo di acque riciclate è risultato pari a 2,5 milioni di m3 (+7,0% sul 2021).

**RIFIUTI RICICLATI**  
**72%**



Il dato sul quantitativo di rifiuti riciclati (71,8%) è superiore a quello registrato a livello nazionale dalle aziende aderenti al *Rapporto Responsible Care 2022* (29,0%).



**RIFIUTI SMALTITI IN TOSCANA**  
**15%**

Nel 2022 circa il 15,4% dei rifiuti smaltiti sono stati trattati in siti all'interno della Regione Toscana.

**MOVIMENTAZIONE MERCI**  
**15 MILIONI DI TONNELLATE**



Nel 2022 le aziende del Comparto hanno movimentato circa 15 milioni di tonnellate di merci (-17,3% sul 2021): il 38% risultano non pericolose.

# LE AZIENDE PARTECIPANTI



- Altair Chimica S.p.A.



- Costiero Gas Livorno S.p.A.



- Depositi Costieri del Tirreno S.r.l.
- ENI S.p.A. Energy Evolution – Refining Evolution and Transformation Raffineria di Livorno
  - Gruppo Biokimica (Biokimica S.p.A.; Bio-Finleather S.p.A.; Bio Company S.p.A.)
  - Hallite Italia S.r.l.



- ICAP-SIRA Chemicals and Polymers S.p.A.



- Iglom Italia S.p.A.



- Ineos Manufacturing Italia S.p.A.



- Inovyn Produzione Italia S.p.A.

- IP Valdarno International S.p.A.



- Laviosa Chimica Mineraria S.p.A.



- NERI Depositi Costieri S.p.A.



- Nuova Solmine S.p.A.



- SOL Gas Primari S.r.l.



- Solvay Chimica Italia S.p.A. (sede di Massa)
- Solvay Chimica Italia S.p.A. (sede di Rosignano)
- Solvay Solutions Italia S.p.A.



- Termisol Termica S.r.l.



- Toscopetrol S.p.A.



- Unigum S.p.A.



- Venator Italy S.r.l.



[www.bilanciochimicotoscano.it](http://www.bilanciochimicotoscano.it)

*Assistenza tecnica e metodologica  
BDO Advisory Services S.r.l.*



**Info**

---

[info@bilanciochimicotoscano.it](mailto:info@bilanciochimicotoscano.it)